

中华人民共和国第三机械工业部

部 标 准

HB 1—152—74

半 圆 头 螺 栓

其余▽4

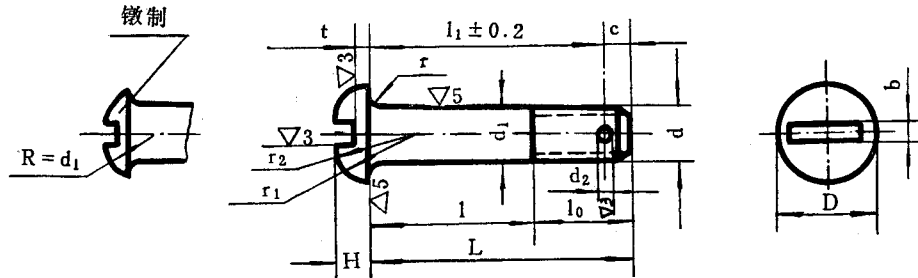


表 1

材 料	限用直径 mm	热 处 理	表 面 处 理	标记示例: $d_1=6\text{mm}, L=36\text{mm}$	
				无 开 口 销 孔	有 开 口 销 孔 ($C=3\text{mm}$)
45	1.6~10	—	镀锌钝化	HB1-152G6×36	HB1-152G6×36×3
38CrA	4~10	HRC30~37	镀锌钝化	HB1-152H6×36	HB1-152H6×36×3
30CrMnSiA	4~10	$\sigma_b = 120 \pm 10\text{kg/mm}^2$	$d_1 \leq 8$ 镀锌钝化 $d_1 = 10$ 镀锡钝化	HB1-152-6×36	HB1-152-6×36×3
Cr17Ni2	1.6~10	HRC35~40 $d_1 \geq 4, \sigma_b = 120 \pm 10\text{kg/mm}^2$	钝 化	HB1-152F6×36	HB1-152F6×36×3
LY11-CZ	3~10	—	阳 极 化	HB1-152LA6×36	HB1-152LA6×36×3
HPb59-1	1.6~6	—	钝 化	HB1-152TA6×36	HB1-152TA6×36×3
HPb59-1防磁	1.6~6	—	钝 化	HB1-152TB6×36	HB1-152TB6×36×3

表 2

$d_1(d_7)^*$	1.6	2	2.5	3	4	5	6	8	10
d	M1.6	M2	M2.5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
H(d_8)	1.4	1.5	1.6	1.8	2.4	3	3.5	5	6
D(d_9)	3.5	4	4.5	5	7	9	10	14	17
l_0 (供参考)	5	6	8	8	9	10	12	14	18
$r \pm 0.2$	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.5	0.8	0.8
$r_1 \approx$	1.4	1.5	1.6	1.8	2.4	3	3.5	5	6
$r_2 \approx$	2.8	3	3.8	4	6	9	11	16	18
b	0.4	0.5	0.6	0.8	1	1.2	1.5	1.5	2
t(d_5)	0.5	0.5	0.5	0.5	0.8	1	1.5	1.5	1.5
d_2	—	—	—	—	1	1.5	1.5	2	2.5
C(供参考)	—	—	—	—	2.5	3	3	4	4

* ML25、45、38CrA、铝合金和铜制螺栓，光杆直径 d_1 允许等于滚制或切制螺纹前的毛坯尺寸。

普通螺纹按 GB192—63~GB197—63，2 级精度。

间隙螺纹按 HB242—70。此时，标记按如下规定：

$d=J6 \times 1, L=36\text{mm}$ ，材料为 Cr17Ni2 的螺栓，标记示例：HB1—152F—J6×1×36

破坏拉力按 HB1—217—74 的规定。

第三机械工业部 发布
第三机械工业部三〇一研究所 提出

1975 年 10 月 1 日 实施
国营三二〇、三三一厂等单位 起草

技术条件按 HB1—218—74 的规定。

重量按 HB1—143—74 的规定。

标志按 HB0—3—74 的规定。

表 3

L		d										
		1.6	2	2.5	3	4	5	6	8	10		
公 称 尺 寸	偏 差	1										
		偏				差						
		-0.25		-0.35		-0.4		-0.5		-0.62		-0.75
7	±0.2	2										
8		3	2									
9		4	3									
10		5	4									
11		6	5	3	3							
12		7	6	4	4	3						
14		9	8	6	6	5	4					
16			10	8	8	7	6	4				
18			12	10	10	9	8	6	4			
20				12	12	11	10	8	6			
22			14	14	13	12	10	8	4			
24	±0.3		16	16	15	14	12	10	6			
26				18	17	16	14	12	8			
28				20	19	18	16	14	10			
30				22	21	20	18	16	12			
32					23	22	20	18	14			
34					25	24	22	20	16			
36						26	24	22	18			
38						28	26	24	20			
40						30	28	26	22			
42						32	30	28	24			
44					34	32	30	26				
46						34	32	28				
48						36	34	30				
50						38	36	32				
52	±0.5							38	34			
54									40	36		
56									42	38		
58									44	40		
60									46	42		

根据需要，可以选用粗线以外较长的螺栓，此时，60—100mm 的螺栓长度，其间隔取 2mm，超过 100mm 的螺栓长度，其间隔取 4mm。